

# ウエット・ドライ塗工受託企業

— Roll-to-Rollのウエット・ドライ塗工が可能な国内企業55社 —

カワサキテクノロジー

## 本レポート刊行の目的

この本レポートの作成の経緯は、これまで弊社の数社のクライアントから〇〇の条件、RtoRでの塗工受託先を探してくれないかという相談が数多くあった。そのため、弊社でも何度か調査し、それなりの情報のご提供をさせていただいた。

塗工受託先の情報はWebからも数多く散見することが出来るが、全体を俯瞰し、かつ全てを網羅した調査レポートがないことに気づいた。また塗工企業へのヒアリングでも自社でも出来ない案件については、他社への加工先を探しているなどの情報がありこれらのニーズから本レポートがお役に立つのではないかとの感触を確認した。

本レポートの特長として、「ウエット・ドライ塗工」、「塗工幅」、「塗工膜厚」、「クリーン環境」、「乾燥法」、「都道府県別」に受託工場をまとめたのが本レポートの特長となる。もちろん塗工各社にはそれぞれオープンに出来ない情報もあるために完全に情報を網羅したとは言えないが、塗工先の探索のための一次情報の参考資料としてご活用をしていただければと思っております。

なお詳細情報については各社の部署・担当者にお問合せいただきますようお願いいたします。

この本レポートの完成にあたっては多くの企業の方々にアンケートにご協力をいただきましたことをこの場を借りて御礼を申し上げます。

KTR編集部

# 目次

1. 塗工受託企業55社個票（五十音別）	5
2. ウエット&ドライ塗工の可能企業	61
3. クリーン度（ヘッド部100）の対応企業	63
4. 塗工幅、塗工膜厚（五十音別）	67
5. 塗工方式、基材各種（五十音別）	74
6. フィルムの機能付与、その他付帯設備（五十音別）	81
7. 塗工受託企業の受託加工地（都道府県別）	88

# 掲載企業一覧

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	

51	
52	
53	
54	
55	

\*本レポートの掲載企業はロールtoロールでウエット塗工、ドライ塗工が可能な国内企業を取り上げています。

# 1. 塗工受託企業55社個票（五十音別）

1. 基材	(○)	2. コート種類	(○)	3. 機能付与	(○)	4. 塗工方式	(○)	5. クリーン度	(○)	7. 試作について	(○)
●フィルム	○	●ドライコーティング		●コート材		●コーター種		●設備		●塗工液の調整	可能
PET	○	PVD 真空蒸着		ハードコート		グラビヤ	○	ヘッド部	100		
TAC		スパッタ		反射防止		グラビヤリバース	○	設備周辺	1000		
COP系	○	CVD		防曇		メイアバー					
PC				防眩		ナイフコート					
PE/PP	○			防汚		コンマ					
PI	○	●ウェットコーティング		防指紋		リバース					
PEN	○	溶剤系	○	IR/UV		リップ		6. その他加工		●量産の可能性	○
PEEK		水系	○	IM		ダイ		●UV照射	○		
PPS	○			離型	○	ダム					
PES				撥水							
その他		●塗工幅(mm)	1,000~2,250	飛散防止				●ラミネート加工			
基材厚み(μm)	9~250			易接着	○						
				粘着				●スリット加工	○		
				導電	○						
●紙		●塗工膜厚(μm)	0.1~5	帯電		●乾燥方式				●試作機の台数	0台
		または(〇〇g/m <sup>2</sup> )				熱風	○			※実機で試作対応	
●不織布				その他		熱硬化	○				
				アニール	○	UV硬化	○				
●金属箔				オリゴマー封止	○						

## 8. 担当部署 (ご連絡先、受託加工所在地)

[Redacted].co.jp/

## 9. 同社の特長

- ・ウェットコーティングでの薄膜塗工の実績が豊富です。
- ・クリーン環境下で様々なフィルムに対して、アニーリングによる収縮率コントロールが可能です。PETフィルムに対するオリゴマー析出防止コーティングも可能です。

1. 基材	(○)		2. コート種類	(○)	3. 機能付与	(○)	4. 塗工方式	(○)	5. クリーン度	(○)	7. 試作について	(○)	
●フィルム	○		●ドライコーティング	×	●コート材		●コーター種		●設備		●塗工液の調整	可能	
PET		○	PVD 真空蒸着		ハードコート		グラビヤ	○	ヘッド部	1000以下			
TAC			スパッタ		反射防止		グラビヤリバー		設備周辺	1000以下			
COP系			CVD		防曇		メイアバー						
PC					防眩		ナイフコート						
PE/PP					防汚		コンマ						
PI		○	●ウエットコーティング		防指紋		リバー						
PEN		○	溶剤系	○	IR/UV	×	リップ		6. その他加工	(○)	●量産の可能性	○	
PEEK			水系	○	IM		ダイ	○	●UV照射				
PPS		○			離型	×	ダム						
PES					撥水								
その他			●塗工幅(mm)	100~410	飛散防止				●ラミネート加工	○			
					易接着	○							
					粘着	○							
基材厚み(μm)		4~100			導電				●スリット加工	△			
●紙	×		●塗工膜厚(μm)	1~80	帯電		●乾燥方式			別工程		●試作機の台数	2台
			または(○○g/m <sup>2</sup> )				熱風	○					
●不織布	△	実施例なし			その他		熱硬化						
●金属箔	△	実施例なし					UV硬化						

## 8. 担当部署 (ご連絡先、受託加工所在地)

## 9. 同社の特長

- ・フィラー(数μm~数十nm)粒子の分散を含めた塗料受託の対応可能
- ・クリーン環境下での塗工フィルムのスリット加工ならびに小巻編集の対応可能
- ・各種分析装置を用いた出荷検査の対応可能

1. 基材	(○)	2. コート種類	(○)	3. 機能付与	(○)	4. 塗工方式	(○)	5. クリーン度	(○)	7. 試作について	(○)
●フィルム		●ドライコーティング		●コート材		●コーター種		●設備		●塗工液の調整	可能
PET	○	PVD 真空蒸着	○	ハードコート	○	グラビヤ	○	ヘッド部	100		
TAC	○	スパッタ	×	反射防止	○	グラビヤリバース	○	設備周辺	1000		
COP系	○	CVD	×	防曇	○	メイアバー	×				
PC	○			防眩	○	ナイフコート	×				
PE/PP	○			防汚	○	コンマ	×				
PI	○	●ウエットコーティング		防指紋	○	リバース	○				
PEN	○	溶剤系	○	IR/UV	○	リップ	×	6. その他加工	(○)	●量産の可能性	○
PEEK	○	水系	○	IM	○	ダイ	○	●UV照射	○		
PPS	○			離型	○	ダム	×				
PES	○			撥水	○						
PMMA	○	●塗工幅(mm)	1000~2150	飛散防止	○			●ラミネート加工	○		
PVC	○			易接着	○						
基材厚み(μm)	4~300			粘着	△			●スリット加工	○		
				導電	○						
●紙	×	●塗工膜厚(μm)	0.03~50	帯電	○	●乾燥方式				●試作機の台数	7台
		または(○○g/m <sup>2</sup> )				熱風	○				
●不織布	△			その他	○	熱硬化	○				
				耐候性付与		UV硬化	○				
●金属箔	△			耐腐食性付与							
				耐薬品性付与							

## 8. 担当部署 (ご連絡先、受託加工所在地)

◆連絡先:

◆受託加工:

## 9. 同社の特長

- ✓ [Redacted] を行い、お客様のお困りごとを解決
- ✓ [Redacted] 可能
- ✓ [Redacted]
- ◆ [Redacted] フィルム
- ◆ [Redacted] (償)→量産試作→生産移行

### 3. クリーン度(ヘッド部100)の対応企業

## クリーン度（ヘッド部100）の対応企業 27社（1）

番号	企業名	クリーン度		コーティング						
				塗工液		乾燥方式				付帯
		ヘッド部	設備周辺	溶剤	水系	熱風	熱硬化	赤外線	UV硬化	UV照射
1		100	1000	○		○	○		○	○
3		100	1000	○	○	○		○		○
5		100	1000	○	○	○			○	○
6		100	10000	○	○	○				
7		100	1000	○					○	○
8		100	1000	○		○	○		○	○
10		150	1000	○		○				
11		100		○	○	○	○		○	○
13		100	10000	○						○
19		100		○			○		○	○

## 4. 塗工幅、塗工膜厚(五十音別)

表 塗工幅、塗工膜厚(五十音別)1-10

番号	企業名	コーティング				クリーン度	
		基材幅 (mm) *一部塗工幅	基材厚み	膜厚 (μm)		ヘッド部	設備周辺
			(μm)	薄	厚		
1		1000~2250	9~250	0.1	5	100	1000
2		~1100		1	30		
3		250~1600	12~500	3~700g/m <sup>2</sup>		100	1000
4		300~1600	4.5~500	4.5	500		1000
5		500~1550	3~250	1	100	100	1000
6		500~1400	12~250	10	100	100	10000
7		1350~1750	12~250			100	1000
8		~1700	15~200	0.1	10	○	○
9		500~1350	6~350	4~15g/m <sup>2</sup>		10000	
10		~1060				150	1000

## クリーン度（ヘッド部100）の対応企業 27社（1）

番号	企業名	クリーン度		コーティング						
				塗工液		乾燥方式				付帯
		ヘッド部	設備周辺	溶剤	水系	熱風	熱硬化	赤外線	UV硬化	UV照射
1		100	1000	○		○	○		○	○
3		100	1000	○	○	○		○		○
5		100	1000	○	○	○			○	○
6		100	10000	○	○	○				
7		100	1000	○					○	○
8		100	1000	○		○	○		○	○
10		150	1000	○		○				
11		100		○	○	○	○		○	○
13		100	10000	○						○
19		100		○			○		○	○

## 5. 塗工方式、基材各種(五十音別)



## 6. フィルムの機能付与、その他付帯設備（五十音別）



## 7. 塗工受託企業の受託加工地(都道府県別)

# 関東地方

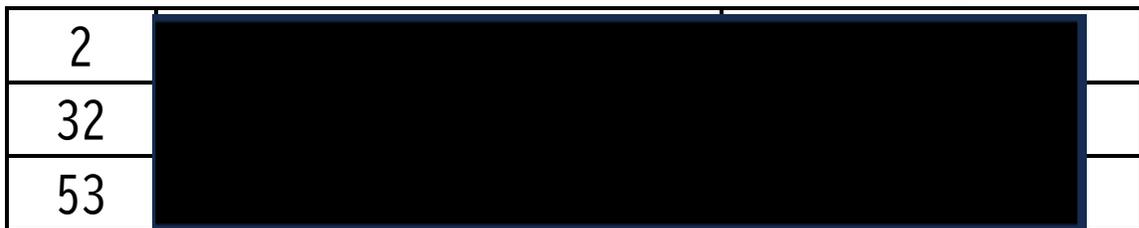
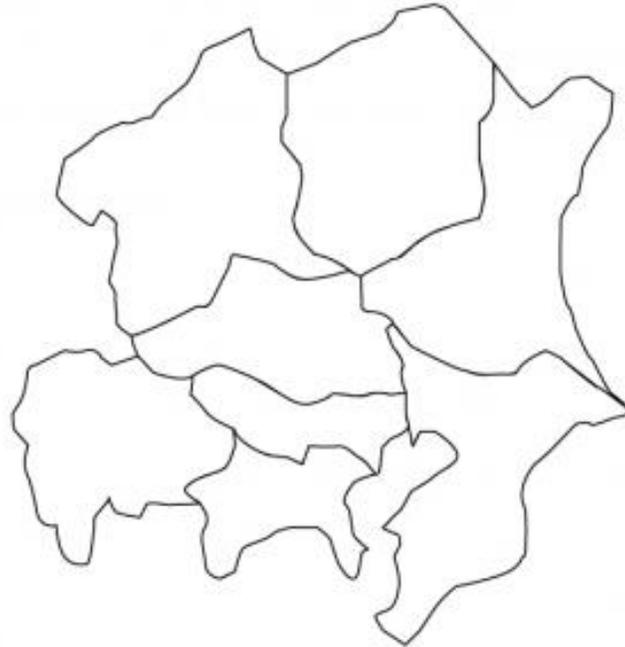
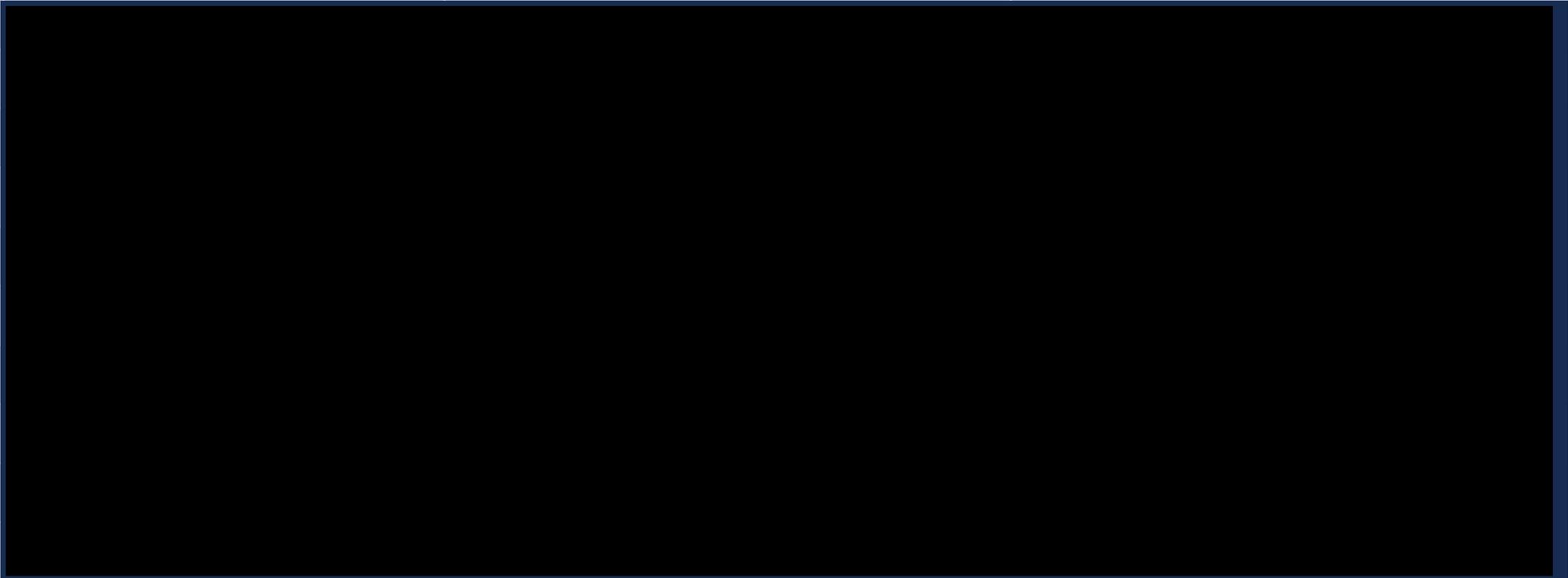


表 塗工受託企業の加工拠点(五十音)(1)

	企業名	受託加工地	web
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

**【調査・編集】**

レポート名:「ウエット・ドライ塗工受託企業」

発行年月日:2025年1月10日

サイズ:A4 ページ数:約110 頁

価格: 製本版	: KTRコンサル会員価格	¥45,000(税抜)	¥49,500(税込)
	一般販売価格	¥50,000(税抜)	¥55,000(税込)
PDF版+製本1冊付:	KTRコンサル会員価格	¥64,000(税抜)	¥70,400(税込)
	一般販売価格	¥80,000(税抜)	¥88,000(税込)

発行元:(有)カワサキテクノロジーサーチ

連絡先:〒541-0047 大阪市中央区淡路町4丁目3番8号 TAIRINビル6F

TEL:06(6232)1055

email:ktr@kawasaki-tr.com